



SELECCIONADORA ÓPTICA POR IA CON INFRARROJOS

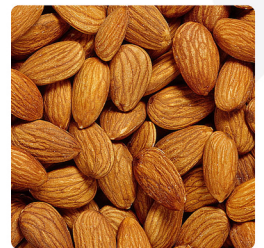


Selección óptica de HD mediante un algoritmo de selección multispectral por **infrarrojos** con **Inteligencia Artificial** basada en **Deep Learning**.

Mejor solución para la selección en términos de color, **material** y forma. Permite separar cáscara y grano del mismo color.

Estructura a medida con **cinta transportadora** para una selección más precisa y cuidadosa del material.

APLICACIONES



ESPECIFICACIONES

| Modelo | Niveles | Canales | Capacidad | Potencia | Peso | Dimensiones |
|--------|---------|---------|------------------|----------|----------|-------------------|
| M-BI1 | 1 | 1 | 500-1.000 kg/h | 1,3 kw | 330 kg | 3115x1130x1872 mm |
| M-BI2 | 1 | 2 | 800-1.500 kg/h | 2,6 kw | 620 kg | 3115x1430x1872 mm |
| M-BI3 | 1 | 3 | 1.000-2.500 kg/h | 4,1 kw | 980 kg | 3115x1730x1872 mm |
| M-BI4 | 1 | 4 | 2.200-3.000 kg/h | 5,3 kw | 1.300 kg | 3115x2030x1872 mm |

